

Caratteristica di assortimento	Esigenze a	
	KVH [®] -Si A Vista	KVH [®] -NSi Industriale
Classe di assortimento	DIN 4074-1 Classe di assortimento S 10 TS; C 24 secondo DIN 1052-2008	DIN 4074-1 Classe di assortimento S 10 TS; C 24 secondo DIN 1052-2008
Giunzione	DIN 68140-1 bzw. DIN EN 385	DIN 68140-1 bzw. DIN EN 385
Umidità legno	15% ± 3%	15% ± 3%
Tipo di taglio	cuore spaccato, su richiesta fuori cuore	cuore spaccato
Smussi	non ammesso	misurato obliquo < 10% del lato minore della sezione
Precisione dimensionale della sezione	DIN EN 336, Classe di tolleranza dimensionale 2 ≤ 10 cm ± 1,0 mm, > 10 cm ± 1,5 mm	DIN EN 336, Classe di tolleranza dimensionale 2 ≤ 10 cm ± 1,0 mm, > 10 cm ± 1,5 mm
Stato dei nodi	Stato dei nodi sciolti o nodi passanti non sono ammessi. Nodi isolati espulsi o parti di nodi fino a max. 20 mm Ø sono ammessi.	DIN 4074-1 Classe di assortimento S 10
Nodificazione	A ≤ 2/5, non oltre 70 mm	A < 2/5, non oltre 70 mm
Inclusione di corteccia	non ammesso	DIN 4074-1
Fessure radiali da contrazione (fessure da essiccazione)	Larghezza incrinatura b ≤ 3% della rispettiva larghezza di sezione, max. 6 mm	DIN 4074-1
Tasche di resina	Larghezza b ≤ 5 mm	
Decolorazioni	non ammesso	DIN 4074-1
Infestazione da insetti	non ammesso	DIN 4071-1
Curvatura longitudinale / Torsione	= 8 mm / 2 m	= 8 mm / 2 m
Lavorazione delle estremità	tagliata ad angolo retto	tagliata ad angolo retto
Natura della superficie	piallata e smussata	egalizzata e smussata